

30/03/2026		
CLIENTS - PRODUITS		
<i>Visites</i>		
Succès	AMI	Dossier de revue de fin de fabrication modifié et fourni à Framatome - merci à Valentin pour le travail. Espérons que ce soit la dernière reprise sur ces dossiers
	ECH	OTD AH fév 98,5% / 6MR 96%
	ECH	Plus d'impayés ARESIA suite au fait qu'ils ont retrouvé nos pièces !
	ABU	Un capot pour le Rafale affecté par Dassault (11k€ de RC + 4k€ de NRC)
	ABU	Ah nous a attribué un ensemble baie tracka du H175 k€ (14k€ RC + 3 NRC)
	ABU	Les discussions avancent bien avec AH pour la prolongation du contrat et mise à jour des tarifs. Le but étant de signer un accord le 6 mai lors d'un Management meeting avec Ayache + Rochat + Pelletier.
Perspectives	AMI	HG : Patin + traverse VSR nous risquons d'avoir du mal à livrer le client à l'heure, nouvel OT de perçage à prévoir et on est à la recherche de matière assez longue pour faire la traverse
	FDU	HG (Cabri G5 ce coup-ci) : suite à réception de la consultation pour le train, réunion faite avec HG. Process clair et bien identifié pour la fonction train mais le marche pied s'annonce plus compliqué
	ABU	On commence le chiffrage du train d'atterrissage du cabri G5. C'est un beau projet.
	FDU	Dassault : point lundi dernier avec Dassault sur un nouveau design boucle équipée. Un peu décevant car Dassault attendait des prix, et nous un cahier des charges. On a tout de même envoyé des propositions de design au BE, on attend leur feedback à leur retour de congé
	APO	SEP : Sécurisation du Surtec 650 réalisé par JV Coating : 1723 pcs de stock et en-cours impactées pour une valeur de 38k€. Estimation du cout de retouche en cours, le client souhaite des essais au brouillard salin plus représentatif des produits, avec ponçage sur tôle et tribo sur pièces usinées pour statuer sur les ensembles déjà livrés chez eux et
	ECH	Bombardier. Génération de multiples OF en poinçonnage suite au stock purge : on les met en stand by jusqu'à décision de rebut ou retouche

	ABU	(FA/TFCM) : G7500/F6X déqualification JVC sur alu 2000/7000 : Nous attendons un retour de SEP sur la possibilité de détraiter + nouveau SURTEC 650 sur plus 2000 pièces du stock concernées (FA+TFCM). En cas de retour positif côté client ET traiteurs, nous demanderons financement du client car les surcouts seront conséquents. Idem en cas de rebut des pièces.
	APO	Dassault Poitiers nous prête un nez de pose pour rivets Huck taille 6 afin d'effectuer les réparations demandées sur les CRB (rebouchage trous devenus inutiles suite changement de version E02-E03 non perçu en indus).50 pcs concernées.
	APO	AH composite : Le remplacement de la résine Epolam par Resoltech est à formaliser sous DA.Nous allons intégrer rapidement les références concernées au PAQ pour couvrir les besoins le temps de la qualification du nouveau produit.
	ABU	ARESIA nous demande de contractualiser les références de WITRY et VALENTON (Pricing list en cours) et nous demande de faire un contrat quadripartite (Dassault/Aresia/Centrale Achat/FAE) pour l'appro matière des références DASSAULT.
	ABU	TFCM/SEP : La hausse de l'argenteure FINIMETAUX sur 2026 sera gérée en premium trimestriel pour TFCM (+100K/AN environ).
	ECH	POTTEZ : grosse pression du client pour obtenir les rapports CTRL3D des piccolos fixes très rapidement. A gérer en même temps que les outillages Técalémit, ceux de la poutre de queue et de Airbus Atlantic. Un jeu d'équilibriste...
	ECH	SED : le besoin de 39 réservoirs PX pour septembre 2027 est confirmé par le client. Nous avons demandé un affermissement de la commande + un lissage de la charge à partir de fin de cette année.
	MBO	Annnonce officielle du départ à la retraite de Mme CHABAL et des interlocuteurs la remplaçant
	ABU	Nouvelle annexe de prix envoyée dans les temps à SEP pour une prolongation de contrat 2027/2028 : +140K/AN (soit +7%).
	ECH	AH : nous attendons des mises à jour de commandes sur nos commandes NRC carénages et seal Cover que nous ne pouvons pas facturer alors qu'on a livré les pièces.
	FGU	Le Grand Cabri G5 a été annoncé à la HAI de mars à Atlanta. Hélicoptère à turbine ARRIUS 2D 450Hp. Rotor 4 pales, 5 places
	FGU	AH vient de dénoncer le contrat de livraison des poutre de queue avec Daher. le compte à rebours est enfin lancé.
Indicateurs		CA : Réalisé mars : 140 780 €/j Prévi 2026 : 35 074 k€ Tps pointé sur OF P>50 : 9,5% (PLI : 14% / AJUA : 14% / AJUF : 18%) Nb lignes dans le retard : 112 (+5) (69 récurrents / 31 non récurrents / 12 indus)

		Devis : En cours = 73 Envoyés = 22 (365k€) En commande et OK = 8 (49k€) Déclinés + Caducs = 4 Refus = 0 NC clients : 1733 PPM et 1,9 % (<i>Obj 2500 ppm et 2% nbrs de ligne de livraison</i>)
RESSOURCES HUMAINES		
Succès	MBO	Primoqualification de Kimy MOULIN à la fonte de plots plastiques
	ABO /FDU	Passage en CDI de Georges PAHALOWICH + essai à la performance industrielle à partir de la semaine prochaine
	APE	Nous avons un directeur pour FEQ : Arnaud LEPOUTRE arrivera le 27/04 chez FEQ mais viendra passer 4j sur les sites ardèchois dès le 13/04 : Merci aux responsables FA, groupe et SI de se rendre dispo pour l'accueillir
Perspectives	ABO	Départ de Charlotte HECQUET au montage aéro le 12/04 et Emeline MOINS au RH le 10/05 . Sarah R. poursuit l'intérim RH BCH + recrutement, merci à elle
	RDE	Formation S15 : Métallurgie sur BCH Mercredi matin Mickael REYNAUD ; Kevin MABIRE ; Julien MORVAN ; Marius LAURET ; Tristan MAISONAT
	APE	Camille en arrêt maladie 3 semaines, le recrutement va être un peu perturbé
	ABO	Prime présence : augmentation de la décote, elle passe de 6 à 9€ applicable à partir du 20/04/2026
	ABO	Avec l'arrivée de Fregate équipement, nous allons modifier la prise en compte des événements de paie. Jusqu'à maintenant, nous prenons le dernier dimanche du mois + 4j ouvrés. Nous allons passer au dernier dimanche +5j ouvrés afin que nous ayons au min une semaine pour faire l'intégralité des paies.
Indicateurs		Entretiens annuels : 13,6% entretiens réalisés en 2026 soit 54% à date (94 % en 2025) Absentéisme 2026 : 8,2% en Mars 2026 dont 1,1% d'AT (7,6% depuis le début de l'année - 5,1% en 2025) AT 2026: 2 AT (dont 0 ATJ et 1 AT sans arrêt) - 125 j. d'arrêt Bilan Entrées/Sorties 2026 : 4 embauches FA : 1 support + 3 prod 6 départs FA : 2 supports + 4 prod Ancienneté médiane des départs depuis le début de l'année : 0,53 Nb intérimaires : 1

Postes à pourvoir = 47		Nouveaux postes en gras FAE : Tech/Ingé Performance industrielle, Responsable grands comptes, Stagiaire en développement VBA BE, Acheteur, Soudeur, Gestionnaire compte client, leader logistique, ajusteur aéro, Ingé/Tech BE, Leader logistique, Magasinier BCH, Monteur helicoil, Monteur et Gestionnaire RH FAS : Opérateur découpe, Chargé d'offres techniques, Opérateur polyvalent / Magasinier débit, Livreur - opérateur logistique FE : Automaticien, Chargé d'affaires / Resp maintenance, assistant administratif, chargé des méthodes et Technicien électro méca itinérant FM : Opérateur sur centre d'usinage FREGATE : Ingénieur BE Travaux Machines TFCM Damvix : Monteur aéro, Responsable production, Soudeur TIG, Plieur, Chargé de recrutement, Chargé d'offres techniques, Responsable atelier, Préparateur peinture, Magasinier, Gestionnaire CC et Responsable Qualité TFCM Aytré : Monteur et Opérateur prod isolation TVM : Acheteur, chargé d'affaires, ADV, technicien qualité et Contrôleur qualité FEQ : Admin syst ERP, Tech maintenance, Acheteur et Acheteur indus
RESSOURCES ORGANISAT°		
Succès	THE	De nombreuses propositions pour soutenir FEQ avec une première équipe dynamique cette semaine. Ça remonte le moral sur place merci
	ECH	Juliette a commencé 1j/semaine au commerce
	COL	Mise en place d'une deuxième scie à ruban à LVF (récup ancienne aju aéro), le même opérateur peut maintenant mener les 2 scies simultanément et gagner en efficacité.
	COL	Beaucoup de polyvalence cette semaine et des déplacements chez FEQ avec un objectifs de 4 salariés/semaine qui vont s'enchaîner sur avril/mai, merci pour vos efforts
	COL	Résultat qualité production de Mars excellent à 5,13% de VA, la tendance est incroyablement positive. Il faut maintenir ces efforts de rigueur. Félicitations à tous !
Perspectives	AMI	Transfert FA - FAS tuyauterie : malgré toutes les qualifs déjà obtenues par FAS auprès de Dassault, ce qui va impacter le délai c'est l'obtention de la qualif soudure. Qualif à obtenir S15 dernier délais sinon il faudra relancer les fab chez FAE pour honorer les commandes clients

	FGU	Helios démarre chez FEQ : le SI et Aurore au chevet du nourrisson semaine prochaine. C'est parti en même temps que le déménagement progressif des stocks sur Lagny, ils basculent sur Helios
	AMI	AH innovation échangeur : attention aux quantités sur les OF lancées, Emma vérifier systématiquement les stocks matières et quincaillerie pour avoir desancements cohérents avec le besoin du client (exemple : si pas de pièce gauche mais que des pièces droite, cela ne sert à rien au client)
	RFA	Mise en place d'une nouvelle organisation entre TVM et FAS sur le passage et le suivi des commandes. On s'inspire de ce qui se fait entre FA et FMECA
Indicateurs		PDC → 12192(+611)/ CSC → 2485 (+101) / Efficacité → 102,0% (+0,2) COQ Avril: 7095 € soit 1,68 % du C.A (INTERNE : 4956 € soit 1,17 % - FOURNISSEURS & STT : 1600€ soit 0,38 %
RESSOURCES MATERIELLES		
Succès	JCF	La presse MOSSINI est en place et fonctionnelle. Venue prochainement de Mossini pour la partie software afin de former sur son utilisation. Les mouvements des 3 effets sont ok
	DVI	Nous devons lancer une cale pour limiter la course morte et nous avons decouvert que la presse a 400 mm de course morte alors que sur les plans nous avons 300mm
	JCF	Echafaudage de protection de la presse monté. bâchage en cours
	JCF	Passage progressif à Atlas pour les demandes d'intervention. Avec premières formations des chefs d'atelier
Perspectives	FDU	Boite à gants : point fait avec Jacomex sur leur proposition de design. Quelques remarques et modif demandées pour optimiser l'ergonomie de la boite à gants
	JCF	Irrigation coupée de BCH, la solution s'oriente de plus en plus vers l'installation de pompes variables. Cette approche permet de ne plus avoir de tuyau qui passe sous ou autour de l'usine de Beauchastel. Validation technique et budgétaire en cours par le syndicat. Ils reconnaissent avoir donné une information erronée lors de leur visite de décembre
	JCF	Bornes de recharge nous avançons sur le sujet avec pour commencer 6 bornes sur LV et autant sur BCH.
	JCF	Avancée des travaux LVF : peinture avec l'aide de formeurs dispo, changement des mesuiseries et suppression d'un mur pour le futur réfectoire et la cabine de soudure
	JCF	Reprise des travaux sur LV4 fin avril début mai et BCH mi avril (dates prévisionnelles)

	JCF	Remplacement à venir du moteur (n°2) de la CTA soudure
	DVI	Salle des bains Beauchastel: Point avec FAS pour avoir leur retour d'experience sur leur palan, leur modifications., les bacs réalisés. Liberation de la charge de Bastien pour debut de reprise du projet fin de semaine pro Salle des bains la Voulte: 1ere approche des structures des bains pour passage en calcul chez FA, difficulté d'imbrication de tout les bains dans les zones de rétention avec les raidisseurs, aspirations....
	DVI	Modification en cours de l'outillage d'emboutissage des portes cargo H175 pour passage sur la Mossini. On espere qu'on va ameliorer le formage et minimiser le réglage des pieces
	MBO APO	Duromètre fixe : demande d'informations supplémentaires suite à la réception du chiffrage de réparation Déplacement chez PRESI pour essai de différents duromètre: essais avec nos blocs étalons plutôt satisfaisants,les postes fixe à rockwell superficiel restent le materiel le plus fiable et adapté à notre besoin.En parallèle ils reviennent semaine prochaine pour refaire certaines vérification non-conforme à leurs frais (plage de vérification pas en adéquation avec nos besoins)
	FGU	Rencontre avec Stefano Sigma sur le salon Global Industrie. Ils ont très peu de travail. Consultation à venir pour une presse double effet 800T pour TVM.
RESSOURCES EXTERNES		
Succès	ECH	ThermiGaronne coins de malle : les premiers essais sont conformes et le STT TTH tient les premiers délais annoncés. A suivre pour les prochaines lots.
	RFA	AH va enfin nous consulter sur de nouvelles références de mousses équipées (idem celles de FAS). En parallèle, on a travaillé avec JAVAUX, le fournisseur de matière: ils savent recycler leurs chutes pour refabriquer des mousses brutes, 18% de gain à venir
Perspectives	FDU	Train H125 : Dominial a réussi à palier à l'endommagement de la cage. Ouf ! A confirmer sur les prochains lots. Par contre, gros point bouchon chez ECCI qui en mode rapide sont incapables de faire des essais de traction en moins de 4 semaines... Ca va coïncider. On a également envoyé les infos techniques à Aresia pour qu'ils verifient leur capacité éventuelle à faire le TTH de nos traverses.

	LAL	Nos fournisseurs nous font entendre que les conflits géopolitiques vont générer une hausse de prix (argent, alu, polymère, PR). Concernant les débits matières, les acteurs de la supply anticipent les commandes et viennent charger les passages en coupe.
	LAL	Coin de malle: Nous avons le N° de réservation sur les 24m promis par AH, la priorité est placée pour une livraison ASAP. Nous serons couverts jusqu'à octobre pour une livraison sous arrivage prévue début novembre.
	LAL	Charnière Firewall: nous avons le retour de Creuzet qui annonce une livraison au cycle de production soit septembre 2026. Les informations sont remontées auprès du client afin qu'il puisse continuer à pousser auprès de Creuzet.
	LAL	Charnière Airbus Atlantic: la production était bloquée pour cause de NC, 4 pièces vont pouvoir être livrées dans les 15 jours. Elles pourront débloquer les premiers OF. Le reste de la matière est présenté sous dérog à AH par Creuzet.
	LAL	Howmet: les délais du rivet titane (5886) du train H130 viennent d'être recalés à fin mai. Nous avons demandé la possibilité d'avoir une livraison partielle chez le FRS, et un dépannage auprès d'AIRBUS. Attention, Howmet annonce que leur cycle de production passent à 110 semaines !
	LAL TFC M	Plaque T7: Mecaproc centre vient d'acheter une micro-tête afin de réaliser les fraises en tirant. Cela va sécuriser le process, il n'a pas notre expérience sur la réalisation de ces fraises et a jugé ce mode opératoire trop risqué pour lui. Les pièces sont toujours en cours d'usinage, on suit de près.
	ECH	Testia nous fait souffrir une commande qu'on a chez eux et qui nécessite la validation de leur niveau 3 (ensembles tubes soudés). Pas d'alternative car seule source qualifiée par AH. On relance régulièrement
	ECH	Aéroprotec : redémarrage du traitement BF5 noir mardi 06/04. On aura une nouvelle planif pour les délais 16.
	ECH	Bcp de chiffrages LIEHBERR / AALBERTS pour toutes les refs du G7500 en surtec + chiffrage en cours sur le détraitement / retraitement
	RFA	TVM: affectation du projet DSB pour la série -> 20k€ de commande ce mois ci chez FMECA + 20k€ en janvier 2027. C'est bienvenu vu leur charge
	RFA	ICM: ce fournisseur plante TVM et TFCM. Ils se cachent derrière des problèmes d'appro matière pour gonfler leurs cycles à 180j. On a reconsulté une ref affectée chez eux: on passe de 13€ à 3,5€/pc. Il est grand temps de s'en désengager ! TVM a fabriqué les premières plaques. Contrôle 3D en externe cette semaine avant envoi au client

Visites / audits		
	LAL FA LAL FAS	Manquants Mat: 2300 j (- 100 j) // Manquants Comp: 5600 j (+600 j) // Retard STT Méca: 9300j (+300 j) - A venir: 3700 j (-1000 j) Manquants Mat: 3400 j (-400 j) // Manquants Comp: 5200 j (-00 j)
METHODES - PROCESS		
Succès	FDU	AH : suite à la fabrication d'un nouveau mors, on arrive à sortir des manches collectifs du H160 avec un écart max de 2mm en bout de manche. On ne fera pas mieux et on lutte contre l'exigence d'AH de 1mm qui est absurde ! On va pouvoir débloquer les OF en AOG
	MBO	Eprouvettes 7521 Retouche au pistolet : essais conformes - dossier de qualif à envoyer à DGQT
	MBO	Mise à jour des poinçons de contrôle sur COLOS, micro-percussion et frappe avec l'intégration d'un poinçon de contrôle final non nominatif
	MBO	TFCM : dépôt du dossier d'enregistrement pour la salle TTS
	FGU	FEQ : les 3 cellules robotisées de tournage/roulage de Rabourdin sont opérationnelles sur le site de Lagny
	RFA	Grosse campagne de "désargenture" d'écrous pour TVM et le groupe. Merci à l'équipe Peinture/Plan central pour ce gros travail (fastidieux)
Perspectives	AMI	Safran n'a pas de solution pour l'instant pour appliquer la peinture blanche sur le surtec 650 (problème d'accroche). On repasse en alodine et livraison sous DA
	AMI	AH - Nos interlocuteurs sur les affaires classiques essayent régulièrement de passer en force en shuntant les bonnes pratiques par facilité, nous devons être constamment vigilants . Dernier exemple en date, nous possédons déjà une STL sans indice, une STL indice A, ils nous créent une nouvelle STL indice A et nous disent vous avez qu'à écraser celle d'avant. Après un message étayé, ils ont fait évoluer la STL indice B

	AMI	AH rail Amphenol : le sujet ne risque pas d'être terminé, AH après s'être aperçu qu'ils ne connaissent pas l'évolution du traitement, viennent de s'apercevoir qu'ils ne connaissent pas la matière exacte des rails, et donc que SPI ne sait pas appliquer la gamme de traitement chimique. Tout vient du fait qu'ils n'ont pas fait évoluer leur DHS en fonction des évolutions d'amphenol
	DVI	Difficulté de réglage du bati derive, les tolerances des planches sont très serré et nous nous sommes rendu compte que le bras avait des incoherences de mesures. Point avec AH pour augmenter tolerance et changer le systeme de reference. Une equipe constructive et pragmatique coté AH, nous avons un risque de ne pas arriver à régler le bati avant la venu de CML mardi
	AMI	AH capot du H125 : le client a finalement tranché qu'il souhaite des renforts repliés sur eux-même
	AMI	AH erratique nous commande pour la rechange une ancienne version d'un cadre du cône de la poutre de queue, Lionel a fait le point avec M. Melero sur les trous à percer car la définition n'est pas claire
	MBO	Réalisation de l'inventaire des outils à utiliser pour le rivetage AH / DASSAULT et SAFRAN : réflexion en cours sur le support pour transmettre ces infos à l'atelier
	MBO	Réalisation cette semaine d'essais SURTEC 650 gamme ferroviaire - certaines éprouvettes partent chez TFCM pour réaliser la peinture et essais en BS chez FAE en semaine prochaine Confirmation du besoin d'avoir un spectrophotomètre pour analyser le SURTEC et le TCS
	FDU	Tuyere innovation : amélioration très impressionnante de la géomotrie de la virole formée grâce à la détente titane dans notre four autorisée par AH suite à réunion avec le LMP. Corrolaire : nous devons vérifier par micrographie l'absence d'alpha case, en cours d'appro des éléments chimiques permettant la réalisation de cette vérif.
	FDU	PDQ H125, composite : réception de la couverture chauffante modifiée pour la dérive inf, on a désormais l'homogénéité. Rapport TUS à faire et on va pouvoir produire
	COL	Projet "lowershell" A17691-17694 : belle avancé sur le dernier essai d'usinage en mécanum avec une pièce propre et des tolérances de cintrage respectées. On continue d'avancer sur le sujet avec passage en fraisurage et fraisage tradi pour valider la faisabilité et le coût.
	AMI	AH pdq cône : ça y est le rdp commence à se remplir, on lance des pièces bonne pour fab sur OF prod. Lionel joue sur les quantités pour optimiser au mieux le risque coût / process / délais
	AMI	Essai d'application d'alodine cette après midi avec l'OT sur un revêtement du cône
VIE INTERNE & COMM		

Succès	APE	Mise en place d'une charte open space, consultable sur l'intranet.
	MPO	Les petits œufs sur vos postes vous ont plu ? Participez à notre quiz spécial Pâques (3 grands œufs en chocolat sont à gagner). Vous avez jusqu'à ce soir, 23h59, pour participer. Rendez-vous sur l'intranet ou scannez les QR codes (TV et affiches) pour participer. Résultats demain à 10h00. Joyeuses Pâques à toutes et tous !
Perspectives		
Télétravail		Lundi : - Mardi : Camille C - Romain D - Mercredi : Claudine a.m - Kevin T . - Marlaine PM - Jeudi : Camille - Vendredi : Vincent
Absences		Axel ROZIER du 07/04 au 10/04. Juliette et Virginie S15, Emilie le 10/04, Agnès le 7 et le 13/04, Ronan 07-08/04, Emma 10/04
Déplacements		Raphael, Léandre, Thierry, Stephanie, Jean Baptiste et Aurore FEQ : 7-9/04. Frédéric au Maroc semaine prochaine. Amandine, Théo, Sylvain & Alexandre chez TFCM du 7 au 9/04.
Info à communiquer réseaux sociaux		
GOUVERNANCE		
Succès	FGU	Facturation de 700k€ de FEQ sur le mois de mars. C'est supérieur à l'objectif intermédiaire (600k€ +100k€ par mois jusqu'à juillet)
Perspectives	FGU	Le compte courant de Fregate chez FEQ s'élève à 930k€ fin mars.
